

Estableciendo un NUEVO ESTÁNDAR en la refrigeración comercial.

Enfriador para colocarse sobre mostrador, ideal para apoyar lanzamientos o promociones.



CARACTERÍSTICAS



TERMOSTATO MECÁNICO

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo. Cuenta con perilla para ajustar la temperatura a las necesidades del cliente.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS

Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.

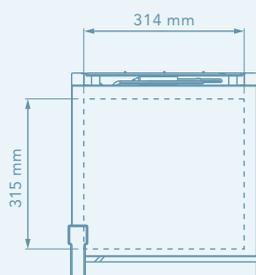


ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

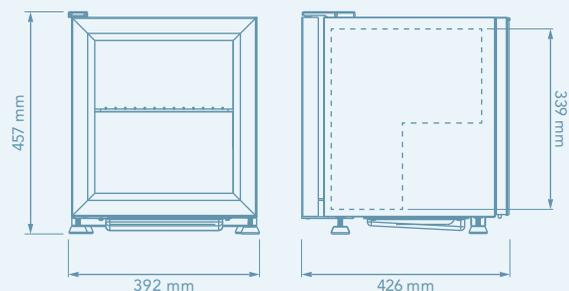
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.



VRS0.9



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL

* Consumo de energía en su condición C
(Temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa)

Sistema de Paredes Activas (PA).
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.

PRELIMINAR



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas	Alto:	457 mm
	Ancho:	392 mm
	Prof:	426 mm
Dimensiones Interiores	Alto:	339 mm
	Ancho:	314 mm
	Prof:	315 mm
Peso	Neto:	21.3 kg
	Con empaque:	24.4 kg
Volumen		45.9 lts
Capacidad de Contenedor	20':	100
	40':	216
	53':	302
No. Puertas		1
No. Parrillas		2
Capacidad Latas	Total:	24

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN PA

Consumo Energía (kWh/24h)	1.349
Refrigerante R134a (kg)	0.060
Compresor (hp)	1/10
Evaporador	Estático
Rango Temperatura	0°C a 7°C

SISTEMA ELÉCTRICO PA

Amperaje (A)	1.3
Voltaje (V)	115
Frecuencia (Hz)	60
Iluminación	LEDs
Long. Tomacorriente (mm)	1500
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P

